

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03132

Серия ВУ № 0009843

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»;
место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208;
тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by;
аттестат аккредитации: ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»);
сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856;
место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42; тел.: (+375 222) 74 08 33,
адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»);
место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, пр. Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские с машинным помещением, безредукторные, с полиспастной системой подвеса, грузоподъемностью 1000 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/с, с опцией – режим «Перевозка пожарных подразделений» (РППП), моделей: ПВБ1010К, ПВБ1010Г, ПВБ1010Ш, ПВБ1010ГТ;
ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»;
серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 «Безопасность лифтов»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 30 от 05.12.2014, Испытательный центр ОАО «Могилевлифтмаш»,
аттестат аккредитации ВУ/112 2.0.0305;
акты анализа состояния производства от 09.12.2014, 21.01.2016, 03.02.2017, отчет об анализе состояния производства от 25.07.2019;
схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифта указаны в приложении 1 (бланк ВУ № 0010696).
Указанные в приложении модели узлов и устройств безопасности лифта включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.
Примененные стандарты указаны в приложении 2 (бланк ВУ № 0010697).
Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.
Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01.002 03085.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.10.2019 ПО 15.02.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

 Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)

(Эксперты (эксперты-аудиторы))

 Ковалёва Инесса Владимировна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. 002 03132

Узлы и устройства безопасности лифта

Лебедки:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: БМ1010Б.22.00.000, ТКА1010.02.00.000;
- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ER2D-101P0B, ER2D-101P6B

Привод лифтовой:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000

Системы управления:

- производства холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»):
УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ, РСУЛ ТУ ВУ 70000 8856.086-2009, МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015

Приводы дверей кабинь:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.03.10.000, 0610Б.03.45.000, 1010БК.03.30.000, 0610Б.03.10.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.23.30.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0463Б.03.42.000;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium PM

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.600, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0463Б.36.00.000, 0463Б.46.00.600, 0463Б.36.00.600;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o, Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series

Замки двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 0463Б.36.01.030;
- производства TecnoLama S.A. Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp. z.o.o Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1010БК.03.01.500, 0411Б.03.02.060, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000

Буферы:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: пружина 1010БК.01.00.001, буфер 0601.01.00.010



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ковалёва Инесса Владимировна

Серия ВУ № 0010696